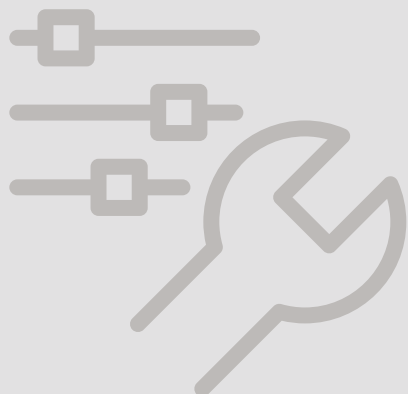
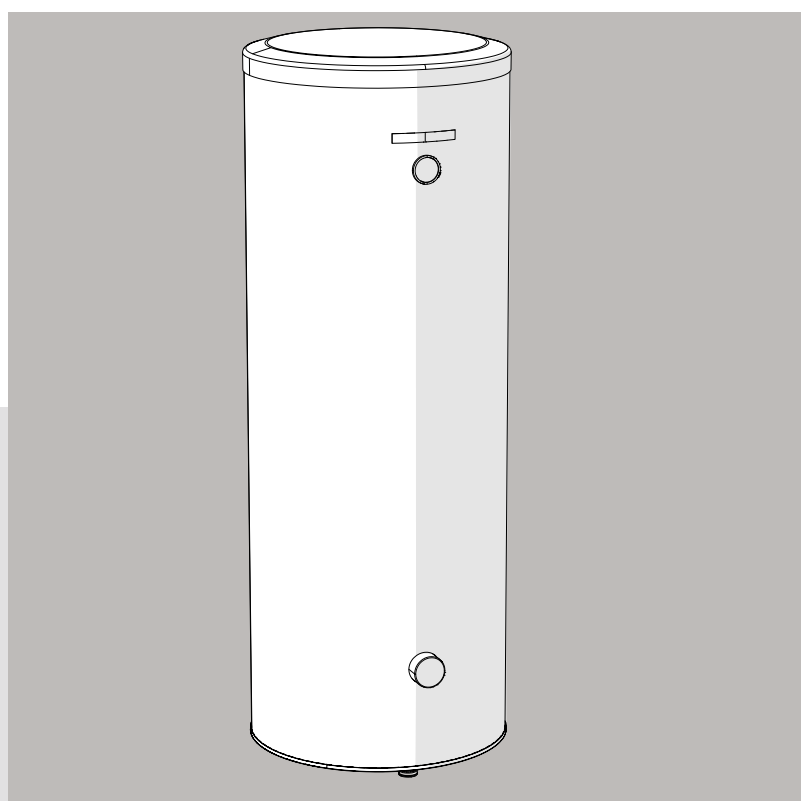


Zasobniki c.w.u. z węzownicą serii MEGA

W-E 220.81 PC

W-E 300.81 PC2



Spis treści

1 Informacje ogólne _____	3	5 Konserwacja _____	8
Symbole _____	3	Wymiana ochronnej anody magnezowej	8
Wstęp _____	3	6 Akcesoria i części zamienne _____	9
Zastosowanie _____	3	7 Serwis _____	9
Kontakt _____	3	8 Recykling i utylizacja _____	10
2 Budowa _____	4	9 Dane techniczne _____	11
3 Instalacja _____	5	Wymiary urządzeń _____	12
Miejsce ustawienia _____	5	10 Warunki gwarancji _____	13
Demontaż obudowy _____	5		
Wymagania instalacyjne _____	6		
4 Podłączenie i uruchomienie _____	7		
Podłączenie _____	7		
Uruchomienie _____	7		
Izolacja termiczna instalacji _____	8		
Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne _____	8		

Zamieszczone w instrukcji schematy instalacyjne nie zastępują projektu instalacji i mogą służyć jedynie do celów poglądowych.

Produkt nie jest przeznaczony do używania przez osoby o obniżonej sprawności fizycznej / psychicznej lub nieposiadających doświadczenia i wiedzy, jeśli osoby te nie są nadzorowane lub instruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Zabrania się obsługi urządzenia przez dzieci.

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych i zmian w instrukcji.

©NIBE-BIAWAR 2023

1 Informacje ogólne

Symbole



WAŻNE

Ten symbol wskazuje na zagrożenie dla osób lub urządzenia.



UWAGA

Ten symbol wskazuje ważne informacje, na co należy zwracać uwagę podczas instalowania lub serwisowania instalacji.



PORADA

Ten symbol oznacza wskazówki ułatwiające obsługę produktu.

Wstęp

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące zastosowania, instalacji i konserwacji oraz gwarancji. Prosimy przechowywać tę instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.



UWAGA

Rozdziały instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone dla wykwalifikowanego instalatora.



UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie zaleceń i uwag zawartych w tej instrukcji.

Zastosowanie

Zasobniki ciepłej wody BIAWAR służą wyłącznie do podgrzewania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową na potrzeby mieszkań, domów jedno i wielorodzinnych, budynków użyteczności publicznej, zakładów przemysłowych itp.

Zasobniki pionowe serii MEGA W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 dzięki dużej powierzchni grzewczej wężownicy przystosowane są szczególnie do współpracy z pompami ciepła. Można je również wykorzystywać do współpracy z innymi źródłami ciepła, np. kotły gazowe, olejowe, na paliwo stałe, systemy solarne, itp.

Zasobniki W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu, przy czym podczas montażu i eksploatacji należy zawsze stosować się do zaleceń zawartych w instrukcji.



UWAGA

Zasobniki W-E 220.81 PC /W-E 300.81 PC2 służą do podgrzewania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone. Za szkody wynikające z tego tytułu nie odpowiada producent ani dostawca.

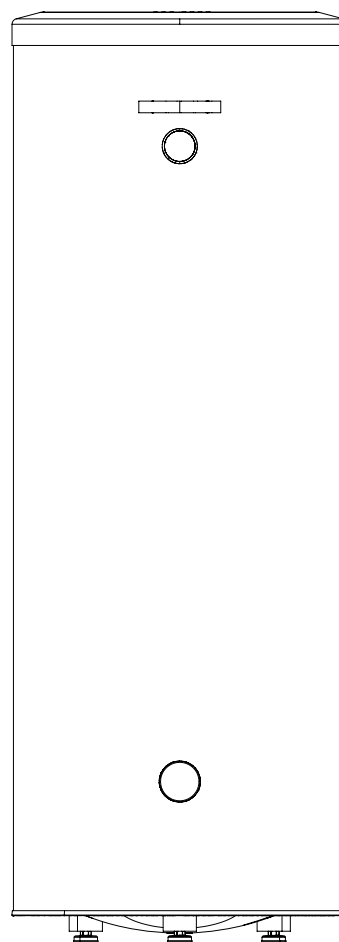
Kontakt

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

*NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.
15-703 Białystok,
Al. Jana Pawła II 57,
Tel (85) 662 84 90,*

www.biawar.com.pl

„NIBE-BIAWAR” Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.



Rys. 1 Zasobniki W-E 220.81 PC /W-E 300.81 PC2.

2 Budowa

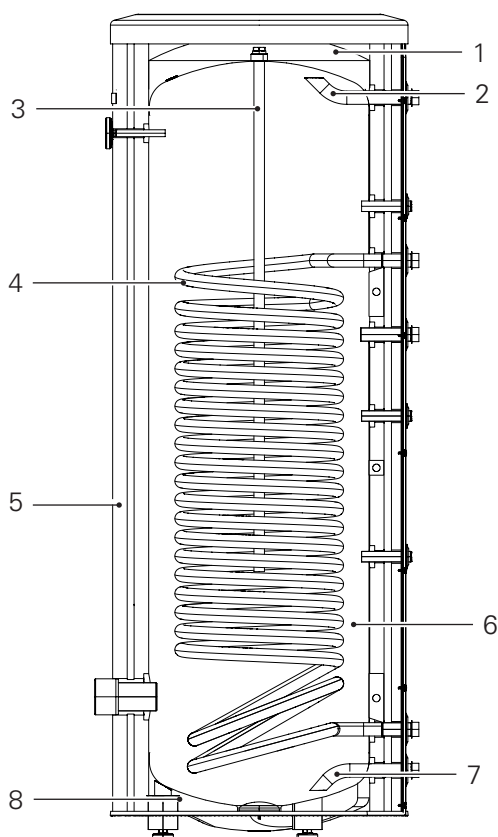
Zasobnik stojący z wężownicą W-E 220.81 PC występuje w pojemności 220 l, a W-E 300.81 PC2 w pojemności 300 l. Zasobniki są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienia panujące w zbiorniku i wężownicy są równoważne ciśnieniom w odpowiadających im instalacjach. Zbiornik zasobnika wykonany jest z wysokogatunkowej blachy stalowej i wyposażony jest w wężownicę spiralną o zwiększonej powierzchni grzewczej (co usprawnia podgrzewanie ciepłej wody użytkowej przy niskich parametrach czynnika grzewczego). Konstrukcja oraz posadowienie wężownicy wewnątrz zbiornika umożliwia bardzo szybkie oraz równomierne podgrzewanie wody użytkowej w całej objętości zbiornika.

Zbiornik zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz ochronną anodą magnezową. Wężownica nie jest wewnętrznie zabezpieczona antykorozyjnie. Izolację cieplną zbiornika stanowi polistyren EPS 200 o grubości 65 mm, który zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzenia. Izolacja termiczna osłonięta jest płaszczem z wysokiej jakości tworzywa sztucznego. Urządzenia standardowo wyposażone zostały w wskaźnik temperatury, króciec do podłączenia cyrkulacji oraz osłony czujnika temperatury.

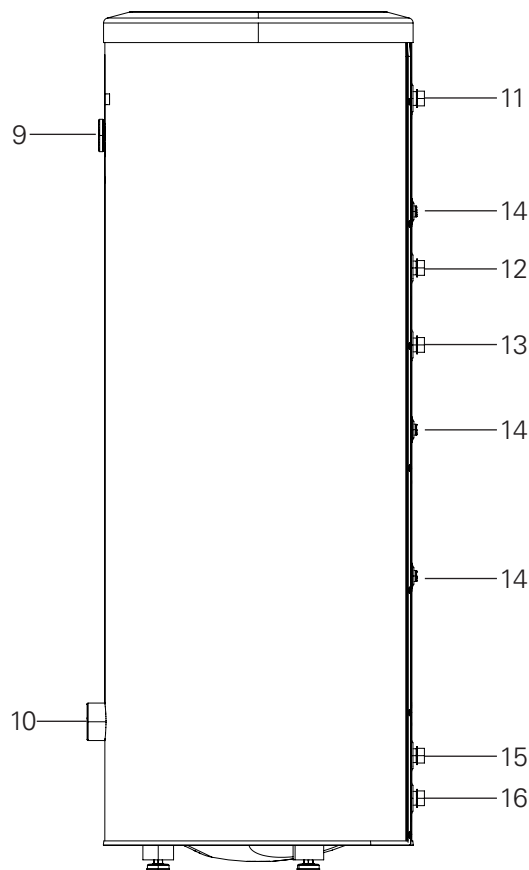


PORADA

W zasobnikach W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 istnieje możliwość zamontowania elektrycznego modułu grzejnego.



Rys. 2 Schemat budowy zasobników W-E 220.81 PC /W-E 300.81 PC2.



Rys. 3 Widok z boku W-E 220.81 PC /W-E300.81 PC2.

OPIS:

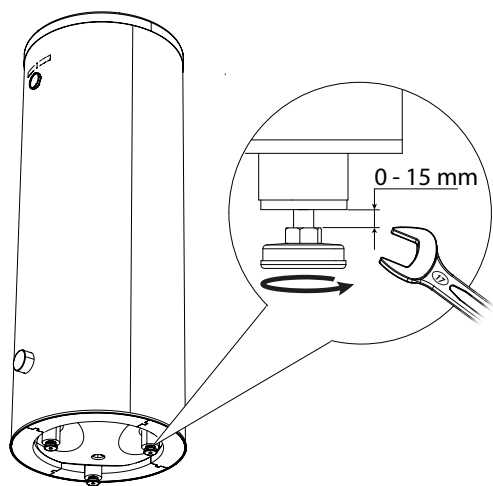
- 1 Pokrywa i izolacja górna zbiornika.
- 2 Rura poboru wody ciepłej.
- 3 Ochronna anoda magnezowa.
- 4 Wężownica o dużej powierzchni grzewczej.
- 5 Izolacja termiczna EPS 200.
- 6 Zbiornik emaliowany.
- 7 Rura doprowadzająca wodę zimną.
- 8 Izolacja dolna zbiornika.
- 9 Wskaźnik temperatury
- 10 Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego.
- 11 Pobór ciepłej wody użytkowej
- 12 Zasilanie wężownicy
- 13 Króciec cyrkulacji
- 14 Osłona czujnika temperatury
- 15 Powrót z wężownicy
- 16 Wlot wody zimnej

3 Instalacja

Miejsce ustawienia

Zasobniki W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 mogą być instalowane w dowolnym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C (np. w piwnicy, kotłowni itp.). Miejsce i sposób instalacji musi w przyszłości zapewnić bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych i serwisowych. Zaleca się jednak ustawić zasobnik w jak najbliższym sąsiedztwie głównego źródła ciepła, co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat energii cieplnej. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego zasobnika. Co do zasady miejsce ustawienia zasobnika należy dobrać w sposób umożliwiający odpowiednio racjonalne prowadzenie zarówno instalacji wody użytkowej jak i przewodów grzewczych.

Przy montażu zasobnika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej równą w przybliżeniu długości anody (wymary anody patrz Tabela 3. Dane techniczne lub Tabela 2. Tabela doboru anod ochronnych). Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę NIBE-BIAWAR- pkt. 6 Akcesoria i części zamienne.



Rys. 4 Poziomowanie urządzenia.

Zasobniki W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 ustawiane są na trzech regulowanych nóżkach. Poziomowanie umożliwia regulacja nóżek w zakresie 0-15 mm.

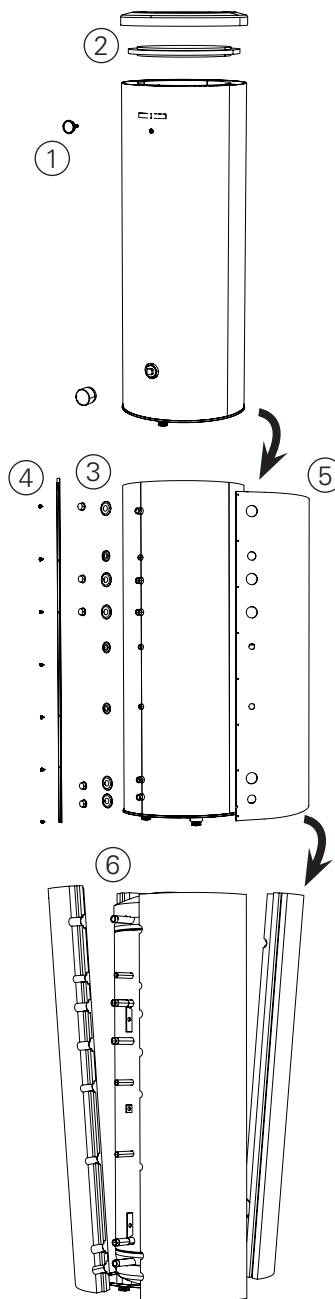
Demontaż obudowy

Transport i montaż zasobników ułatwia demontowalna obudowa wraz z izolacją termiczną. Demontaż należy przeprowadzić w następującej kolejności (patrz Rys. 5):

1. Usunąć wskaźnik temperatury i zaślepkę króćca modułu grzejnego (1).
2. Zdjąć górną pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną (2).

3. Usunąć korki zabezpieczające z króćców, oraz czarne przepusty (3).
4. Odkręcić wkręty mocujące i zdemontować listwę łączącą płaszcz obudowy (4).
5. Zdjąć płaszcz otaczający zbiornik (płaszcz obudowy, 5).
6. Zdemontować czteroczęściową izolację termiczną (6).

Po ustawieniu zasobnika we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 5 Demontaż obudowy.

Po ustawieniu urządzenia we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.

Wymagania instalacyjne



UWAGA

Wężownica w zasobnikach W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 nie jest zabezpieczona wewnątrz antykorozyjnie. Wężownica może zostać wypełniona tylko i wyłącznie czynnikiem grzewczym (woda grzewcza) spełniającym wymogi normy VDI 2035 cz. 1 i 2.



UWAGA

Instalacja i pierwsze uruchomienie zasobnika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika odnośnie funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnych informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zasobnik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody min 1 bar, max 6 bar i instalacji grzewczej, w której parametry czynnika grzewczego nie przekraczają dopuszczalnej wartości pracy wężownicy (patrz Tabela 3. Dane techniczne). Jeżeli ciśnienie na dopływie zimnej wody do zbiornika jest wyższe niż dopuszczalne, należy zastosować reduktor ciśnienia. Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (Rys. 6).

Podczas podgrzewania wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy zasobnik musi być wyposażony w odpowiednio dobrany zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, który będzie chronił zasobnik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać. Zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odptyw z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany ze spadkiem, w otoczeniu wolnym od przemarzań i pozostać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.



PORADA

W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 6 poz. 9).



PORADA

W celu ochrony pomp, zaworu zwrotnego itp., zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.



UWAGA

Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany odpowiednio dobrany zawór bezpieczeństwa, który będzie chronił urządzenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia!



UWAGA

Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, itp.) oraz zaworów odcinających pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym oraz trójnika z naczyniem przeponowym.



UWAGA

Nie należy blokować zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego. Może to doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu ciśnienia w zasobniku.



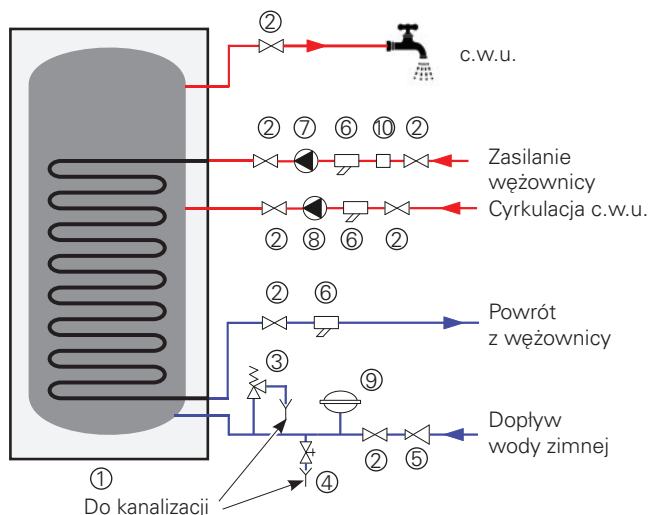
UWAGA

Podczas podgrzewania wody może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Jest to prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa. Każda próba ingerencji w jego pracę może doprowadzić do niebezpieczeństwa oraz zniszczenia zasobnika.



UWAGA

Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.



Rys. 6 Schemat instalacyjny zasobnika
W-E 220.81 PC / W-E 300.81 PC2.

1. Zasobnik W-E 220.81 PC / W-E 300.81 PC2.
2. Zawór odcinający.
3. Zawór bezpieczeństwa.
4. Zawór spustowy.
5. Reduktor ciśnienia (opcjonalnie, jeżeli ciśnienie w instalacji przekracza wartość dopuszczalną).
6. Filtr cząstek stałych.
7. Pompa obiegowa c.o.
8. Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
9. Naczynie przeponowe c.w.u.
10. Zawór odpowietrzający.

4 Podłączenie i uruchomienie

Podłączenie

UWAGA

Przyłącze zasobnika nie powinno być wykonane z materiałów szlachetniejszych od stali węglowej z uwagi na występowanie wzmożonej korozji elektrochemicznej. Dotyczy to złączek (kształtek) mających bezpośredni styk z gwintem króćca zbiornika. Zaleca się aby złączki (kształtki) były ocynkowane.

Po ustawieniu i wypoziomowaniu zasobnika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (opis króćców patrz. Rys. 3):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć pobór ciepłej wody użytkowej (11).
3. Podłączyć zasilanie zimnej wody z wymaganą armaturą bezpieczeństwa (16).
4. Jeśli instalacja wyposażona jest w cyrkulację c.w.u., podłączyć ją do króćca (13). Jeśli nie, zaślepić króciec korkiem.
5. Podłączyć zasilanie (12) i powrót (15) czynnika grzewczego do węzownicy grzewczej.

Uruchomienie

Po prawidłowym podłączeniu zasobnik należy napełnić wodą i odpowietrzyć.

UWAGA

Jeżeli zasobnik posiada zainstalowany elektryczny moduł grzewczy, należy napełnić zasobnik wodą, zanim zostanie on podłączony do instalacji elektrycznej.

Napełnienie i odpowietrzenie zasobnika c.w.u.:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej. Zamknąć punkt poboru.
3. Napełnić węzownicę czynnikiem grzewczym, zwracając uwagę na jej odpowietrzenie.
4. Sprawdzić szczelność instalacji.
5. Sprawdzić szczelność króćca przyłączeniowego modułu grzejnego.

Po prawidłowym napełnieniu i odpowietrzeniu zasobnik jest gotowy do użytkowania.

UWAGA

Korek na króćcu przyłączeniowym modułu grzejnego jest elementem eksploatacyjnym, dlatego konieczne jest sprawdzenie jego szczelności przed uruchomieniem zasobnika.

UWAGA

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż w razie konieczności.

UWAGA

Przed pierwszym nagrzaniem, lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na podejściu zimnej wody nie jest zamknięty.

Izolacja termiczna instalacji

W celu zminimalizowania strat energii cieplnej, po zamontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu próby szczelności, należy dokładnie zaizolować wszelkie króćce przyłączeniowe, rurociągi oraz osłony czujnika temperatury. Do tego celu należy wykorzystać izolację termiczną o odpowiednio dobranej grubości i odpowiednich parametrach termoizolacyjnych.



PORADA

Brak izolacji termicznej, nieodpowiednia jej grubość lub izolacja wykonana z nieodpowiednich materiałów spowoduje pogorszenie parametrów termoizolacyjnych urządzenia i instalacji.

Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne



UWAGA

W każdej wodzie istnieje możliwość rozwoju bakterii Legionella. Aby wyeliminować zagrożenie rozwoju bakterii Legionella w zbiorniku, zaleca się raz na tydzień podgrzać wodę do 70°C i przetrzymać w tej temperaturze przez 10 minut.

Zalecenia praktyczne:

- Należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu w celu sprawdzenia, czy nie jest on zablokowany.
- Czyścić okresowo zbiornik z nagromadzonych osadów. Częstotliwość czyszczenia zależy od twardości wody występującej na danym terenie.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzewczy, należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C. Wyeliminuje to także zagrożenie rozwoju bakterii Legionella w zbiorniku.
- Aby uniknąć zadziałania bezpiecznika termicznego w elektrycznym module grzewczym, nastawy regulatorów temperatury czynnika grzewczego doprowadzanego do węzownic zasobnika, należy ograniczyć do 80 °C.
- W celu ograniczenia możliwości poparzenia się wodą zaleca się, aby nastawa temperatury grzania zasobnika (zarówno moduł grzewczy jak i węzowni-

ca) nie przekraczała 60 °C. Przyczyni się to również do wydłużenia żywotności zbiornika.

- Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do Autoryzowanego Punktu Serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny na stronie www.biawar.com.pl.

Zabrania się:

- Uruchamiania obiegu czynnika grzewczego lub elektrycznego modułu grzewczego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Użytkowania zasobnika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Dokonywania samodzielnych napraw urządzenia.
- Powstrzymywania wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.
- Odcinania obiegu węzownic grzewczych podczas ogrzewania tylko modulem elektrycznym.



UWAGA

Systematyczne dopuszczanie świeżej, nieuzdatnionej wody do obiegu grzewczego (węzownica) zwiększa ryzyko powstania korozji wewnątrz węzownicy.

5 Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.

Do czynności konserwacyjnych należą:

- Okresowa kontrola i wymiana magnezowej anody ochronnej.
- Czyszczenie zbiornika.



UWAGA

Okresowo (min. co 14 dni) lub przed każdym uruchomieniem zasobnika po wyłączeniu z eksploatacji należy sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

Wymiana ochronnej anody magnezowej

Wymianę magnezowej anody ochronnej należy przeprowadzać co 18 miesięcy. W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu anody, przez autoryzowany serwis i wypełnić stosowny kupon. Należy zachować dowód zakupu anody tytanowej.



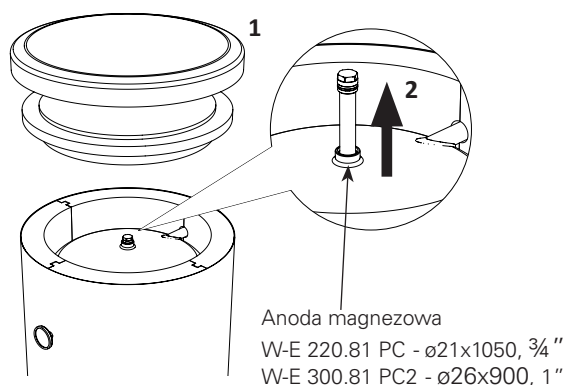
UWAGA

Wymianę magnezowej anody ochronnej przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy. Jej regularna kontrola, wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (Rys. 7):

1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciać dopływ wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika zaworem spustowym (Rys. 6 poz. 4).
4. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną (1).
5. Wykręcić zużytą anodę magnezową (2).
6. Wkręcić nową anodę magnezową.
7. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z punktem Uruchomienie.
8. Sprawdzić szczelność zamontowanej anody.
9. Zamontować izolację termiczną i nałożyć pokrywę obudowy.

Po wykonaniu w/w czynności zasobnik jest gotowy do użytkowania.



Rys. 7 Wymiana ochronnej anody magnezowej.

6 Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne do zasobników MEGA W-E 220.81 PC oraz W-E 300.81 PC2 można nabyć w Punktach Sprzedaży lub w Autoryzowanych Punktach Serwisowych. Wykaz Punktów Sprzedaży oraz Autoryzowanych Punktów Serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.

Tabela 1. Zestawienie modułów grzejnych.

Model zasobnika	Typ	Moc modułu grzejnego	Średnica króćca
W-E 220.81 PC	ME 1045	4,5 kW	1 ½"
W-E 300.81 PC2	ME 1030	3,0 kW	1 ½"
	ME 1045	4,5 kW	1 ½"
	ME 1060	6,0 kW	1 ½"

Tabela 2. Tabela doboru anod ochronnych.

Model zasobnika	Króćciec	Typ anody	A _{min} *
W-E 220.81 PC	¾"	Prętowa ø21x1050	1100 mm
W-E 300.81 PC2	1"	Prętowa ø26x900	950 mm
W-E 220.81 PC 300.81 PC2	¾"	Anoda tytanowa 200	220 mm

* - A_{min} - minimalna odległość nad zasobnikiem, niezbędna do wymiany ochronnej anody magnezowej.

7 Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do Autoryzowanego Punktu Serwisowego.

Wykaz Autoryzowanych Punktów Serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.



UWAGA

Zasobnik może być naprawiany/serwisowany tylko przez Autoryzowany Serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika, oraz utraty gwarancji.

8 Recykling i utylizacja

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu.

Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie.

Zakupione urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzi.



UWAGA

W celu uniknięcia uszkodzeń systemów instalacyjnych oraz zanieczyszczenia środowiska, produkt powinien zostać zdemontowany i wycofany z eksploatacji przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.



UWAGA

Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji, należy zadbać aby produkt i całe wyposażenie zostały zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.



PORADA

Opakowanie, w którym dostarczony jest produkt, wykonane jest głównie z materiałów nadających się do ponownego przetworzenia i wykorzystania. Po zainstalowaniu urządzenia należy zadbać o właściwą utylizację opakowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

9 Dane techniczne

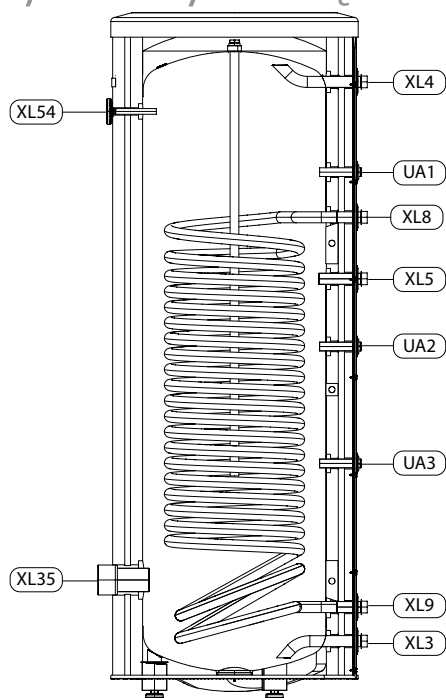
Tabela 3. Dane techniczne.

Parametr	Jedn.	Model zasobnika		
		W-E 220.81 PC	W-E 300.81 PC2	
Klasa efektywności energetycznej*	-	C	C	
Pojemność magazynowa (V)*	l	207	285	
Strata postojowa (S)*	W	76	96	
Powierzchnia grzewcza węzownicy	m ²	1,8	2,7	
Maksymalna temp. pracy zbiornika	°C	85		
Maksymalna dopuszczalna chwilowa temp. w zbiorniku	°C	98		
Maksymalna temp. pracy węzownicy	°C	110		
Maksymalne ciśnienie pracy zbiornika	bar	6		
Maksymalne ciśnienie pracy węzownicy	bar	16		
Moc węzownicy**	70/10/45 °C	kW	37,0	53,9
Wydajność węzownicy**	70/10/45 °C	l/h	912	1288
Przyłącze elektrycznego modułu grzejnego	1 ½" GW			
Zabezpieczenie antykorozyjne	Emalia ceramiczna + anoda magnezowa			
Wymiar anody magnezowej	mm/cal	ø21x1050 / ¾"	ø26x900 / 1"	
Masa	kg	89	116	

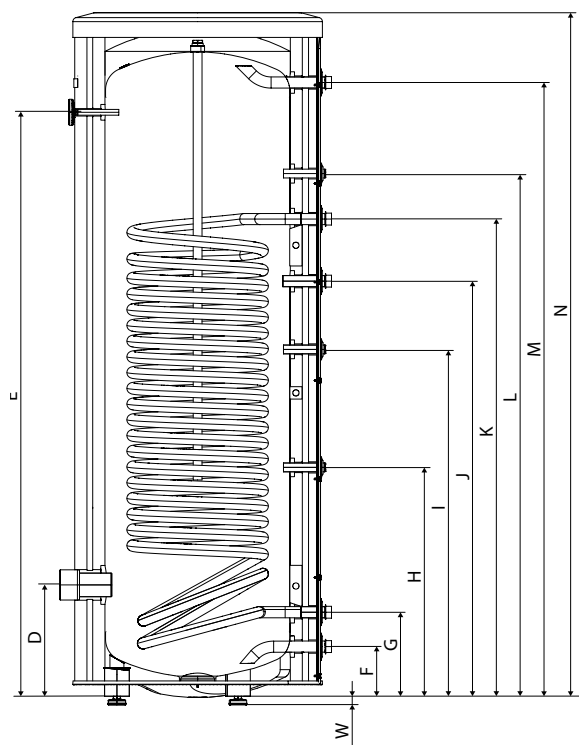
* Zgodnie z rozporządzeniem UE nr 812/2013, 814/2013.

** Przy natężeniu przepływu czynnika grzewczego równym 2,5 m³/h i temperaturze czynnika grzewczego 70°C, temperaturze wody zasilającej 10°C, temperaturze wody użytkowej 45°C.

Wymiary urządzeń



Rys. 8 Wymiary króćców przyłączeniowych W-E 220.81 PC /W-E 300.81 PC2.



Rys. 9 Wymiary zasobnika W-E 220.81 PC /W-E 300.81 PC2.

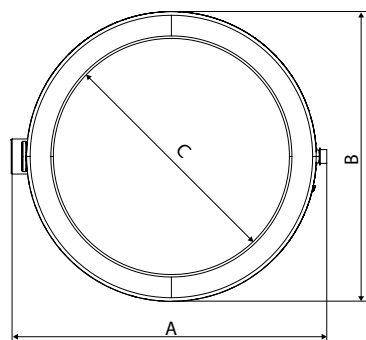


Tabela 4. Średnice króćców.

Oznaczenie króćca	Jedn.	Zasobnik	
		W-E 220.81 PC	W-E 300.81 PC2
XL 54	mm	Ø 10 wew.	
XL35	cal	1 ½" GW	
XL4	cal	¾" GZ	1" GZ
XL8	cal	¾" GZ	1" GZ
XL5	cal	¾" GZ	¾" GZ
UA1	mm	Ø 16 wew.	
UA2	mm	Ø 16 wew.	
UA3	mm	Ø 16 wew.	
XL9	cal	¾" GZ	1" GZ
XL3	cal	¾" GZ	1" GZ

Tabela 5. Wymiary.

		Wymiary	
		W-E 220.81 PC	W-E 300.81 PC2
A	mm	660	724
B	mm	Ø 600	Ø 675
C	mm	Ø 445	Ø 530
D	mm	269	316
E	mm	1411	1396
F	mm	120	166
G	mm	203	251
H	mm	553	611
I	mm	838	819
J	mm	1003	1051
K	mm	1153	1272
L	mm	1263	1356
M	mm	1483	1471
N	mm	1652	1705
W	mm	21	

10 Warunki gwarancji

- NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu na okres 24 miesiące od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 48* miesięcy od daty produkcji.
Gwarancja udzielana jest pod warunkiem, że wyrób:
 - jest zainstalowany zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami i normami oraz wytycznymi producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 - jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem, zasadami użytkowania i konserwacji zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 oraz 60 miesięcznej gwarancji na perforację zbiornika liczonej od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 84* miesiące od daty produkcji, pod warunkiem że anoda magnezowa będzie wymieniana co 18 miesięcy licząc od daty zakupu. Dowodem wymiany anody jest dokument zakupu datowany zgodnie z wymaganym terminem wymiany anody.
 - Istnieje możliwość wymiany anody magnezowej na tytanową. Warunkiem gwarancji będzie posiadanie dowodu zakupu anody tytanowej,
 - Warunkiem obowiązywania gwarancji jest:
 - posiadanie dowodu zakupu urządzenia,
 - wypełnienie karty gwarancyjnej przez sprzedawcę,
 - posiadanie dowodu zakupu anody.
 - Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl
 - Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi;
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika;
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnej naprawie, zmianach konstrukcyjnych;
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych;
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu;
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny (np. anody magnezowej);
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami.
 - Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
 - Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
 - W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
 - W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
 - Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
 - Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
- * W indywidualnych przypadkach istnieje możliwość zmiany terminu, po wcześniejszej weryfikacji stanu technicznego urządzenia przez NIBE-BIAWAR.

	WYMIANA W	PIECZĄTKA	PODPIS
WYMIANA ANODY*	18 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU Data wymiany		
	36 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU Data wymiany		
	54 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU Data wymiany		

* - Należy zachować dowód zakupu anody magnezowej